

サンロック

非円形低トルクステンレスタッピンねじ



低トルクでねじ込み
可能なねじ

サンロックはお客様のご要望により、作業効率を高めた商品です。

サンロックは小さなねじ込みトルクで強いめねじを形成する理想的なタッピンねじです。

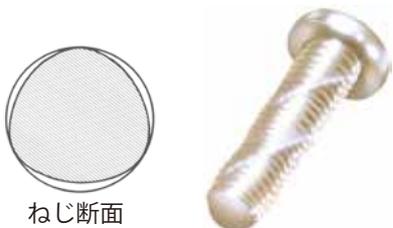
ねじ部の断面はおむすび形でその頂点をらせん状にずらしています。このふたつの形状的特長が小さなねじ込みトルク、なめらかなねじ込み性を可能にしています。

また、塑性加工でめねじを形成するため、切粉が出にくくスムーズな締結が可能です。

『小さなねじ込みトルク』で『強いめねじ』を形成する理想的なねじです。

サンロックとは？

- ねじ部は「らせん状」のおむすび形
サンロックのねじ断面は非円形のおむすび形で、その頂点をらせん状にずらしています。このふたつの形状的特長が、小さなねじ込みトルク、なめらかなねじ込み性を可能にしました。
- サンロックのねじ下形状は「丸線」です
ねじ下形状が丸線ですから、ねじ部長さ25mm以内であれば、呼び長さの長いものも製作可能です。



ねじ断面

こんなときに

1. 連続ねじ締め作業の時に
2. タップ加工を省きたい時に
3. 切粉が出ると困る時に
4. 厚い鋼板等、高トルクのかかる時に
5. 塗装で下穴が詰まっている時に

小ねじをサンロックに置き換えると…

- めねじがいりません
ねじ込み時に塑性加工によりめねじを形成しますので、タップ加工、ナット等が不要となります。
- 塗装取りがいりません
塗装による目づまりにも、ねじ断面の特殊形状により、小さなトルクでねじ込みますので塗装取りの手間が省けます。

従来のタッピングねじとの比較

- ねじ込みトルクが低い
連続作業の疲労が軽減されます。

ねじの仕様

1. 材質

鋼板用として、マルテンサイト系ステンレス鋼 (SUS410) に光輝焼入れを施しています。また、プラスチック、アルミ板用として、オーステナイト系ステンレス鋼 (SUSXM7) も製作致します。又、パーフェクトステンレス、410μ等の特殊材での対応も可能です。

2. 表面処理

標準としてSUS410に特殊パシベート処理を施し、耐食性を向上させています。
カラー処理等特別仕様のものでご指定下さい。

3. 頭部形状

頭部の形状・寸法はJIS B 1122 (十字穴付きタッピングねじ) を標準にしておりますが、その他の頭部形状も製作致します。

■ 長さの許容差

長さの区分	許容差
16以下	0 -0.8
16を超え36以下	0 -1.2
36を超えるもの	0 -1.6

4. 呼び径と長さ

単位：mm

長さ \ 呼び径	3	4	5	6
5				
6				
8				
10				
12				
14				
16				
20				
25				
30				
35				
40				
50				
最長	50	75	75	75

(備考) 呼び長さ25mmを超えるものは、ねじ部長さが25mmとなります。(但し、呼び径6はねじ部長さ30mm)

標準下穴径

■ 2種 (B形)

呼び径 \ 板厚	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0
3	2.3	2.4	2.5	2.5	2.6			
4	3.0	3.2	3.2	3.4	3.5	3.5		
5		4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	
6			5.0	5.1	5.2	5.4	5.5	

■ 3種 (C形)

呼び径 \ 板厚	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0
3	2.5	2.5	2.6	2.6	2.6			
4	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.6	3.6	
5		4.4	4.4	4.5	4.5	4.6	4.6	
6			5.3	5.3	5.3	5.4	5.4	5.5

(備考) この下穴表は鋼板についての参考値ですので、実際の使用の際には必ず実験の上で決定下さい。

ホームページアドレス

<http://www.marumu.co.jp/>



ご使用上の注意

- 下穴をあけて使用して下さい (下穴径はカタログを参照して下さい)。
- 下穴径が小さ過ぎるとねじ込みが停止したり、十字穴がつぶれたり、或いは、ねじ自身が破断することがありますので注意して下さい。
- 下穴径が大き過ぎると空転することがあり、十分な保持力が得られませんので注意して下さい。
- ねじ締結以外の目的で使わないで下さい。
- 被ねじ込み材の材質、材厚、下穴の種類等により作業性、保持力に影響を受けますので、使用に際しては実際に実験を行ない、締結条件を決定して下さい。なお、取付け本数については、安全率を考慮の上、設計して下さい。

*品質向上のため、仕様の一部を予告なく変更することがあります。予めご了承ください。

製造元

Marumu Works

株式会社 丸エム製作所

URL <http://www.marumu.co.jp>
E-mail : bulldog@marumu.co.jp

本社営業部
大阪府大東市野崎4-7-12 〒574-0015
TEL.072-863-0100 FAX.072-863-0160

東京営業所
東京都中央区東日本橋2丁目14-1 DKK日本橋ビル2F 〒103-0004
TEL.03-5820-0936 FAX.03-5820-0938

浜松営業所
静岡県浜松市東区下石田町1100-1 〒435-0006
TEL.053-422-1773 FAX.053-422-1797

名古屋営業所
愛知県名古屋市長区瑞穂区関取町29 〒467-0058
TEL.052-861-0017 FAX.052-861-0057