

ハイスピードセルフドリリングスクリュー

# EXCEL*One*

エクセルワン

EXCEL*One* が  
街づくりを**加速**させる!



作業負担軽減

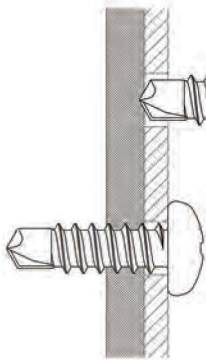
低推力

高耐食性

ねじ先端部がドリル形状のタッピンねじで、下穴あけ・タップ立て・締結の3工程を単一化できるドリルねじ。EXCEL One (エクセルワン)は、丸エム製作所の製品ラインナップに加わった低推力型のドリルねじで、お客様の施工時における負担軽減/作業時間短縮を目的に開発された製品です。

## 特長

- 下穴あけ・タップ立て・締結の工程単一化
- 小さな推力で、打ち込み作業の負担軽減
- 食いつきの良いシャープな切れ味で、作業効率改善
- 特殊パシベート処理により高耐食性を実現

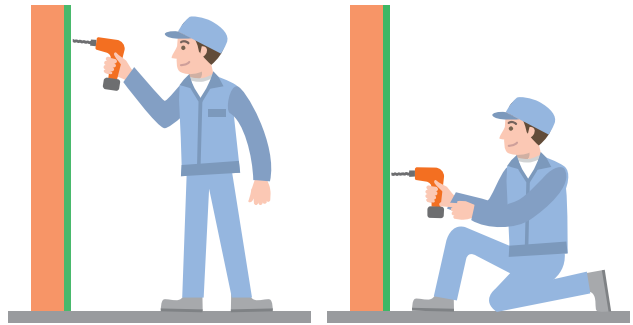


低推力時の  
ねじ込み時間が  
**1/5**に短縮!  
(当社比)

## 先端部



先端形状の改良により  
低推力での打ち込みを  
可能にしました。



推力0.1kN(10kgf)程度

→ 施工本数の多い打ち込み現場に!

→ 力の掛けにくい体勢での打ち込みに!

## ラインナップ

頭部形状	単位: mm			
	呼び d	頭径 dk	頭高さ k	十字 ビット
<b>PAN</b>	3.5	7.2	2.8	#2
	4	8.0	2.8	#2
	5	9.3	3.2	#2
<b>なべ</b>	4	7.0	2.6	#2
<b>トラス</b>	4	9.4	2.5	#2

頭部形状	単位: mm			
	呼び d	頭径 dk	頭高さ k	十字 ビット
<b>皿</b>	3.5	7.0	2.0	#2
	4	8.0	2.3	#2
	6.0	1.4	#2	
	7.0	1.9	#2	
	5	10.0	2.8	#2

適用板厚	呼び長さ			
	13以下	16以上	16以下	19以上
呼び径 4	1.6 ~ 2.3	1.6 ~ 3.2	—	—
5	—	—	2.0 ~ 3.2	2.0 ~ 4.5

適用板厚	呼び長さ			
	10以下	13以上	13以下	16以上
呼び径 3.5	0.9 ~ 1.6	0.9 ~ 2.3	—	—
4	1.6 ~ 2.3	1.6 ~ 3.2	—	—
5	—	—	2.0 ~ 3.2	2.0 ~ 4.5



ご使用上の注意

- 締結物に適したねじをご使用下さい。
- 回転中のねじ及び切り屑の排出部に、手や顔を近づけないで下さい。
- 適用板厚を参照の上、ご使用ください。
- 締め付け直後のねじは、非常に熱くなっていますので触れないで下さい。
- 締め付けには、インパクトドライバーを使用しないでください。
- 過酷腐食環境下での使用においては、遅れ破壊が発生する可能性がありますので、使用環境については十分ご注意下さい。

※ 品質向上のため、仕様の一部を予告なく変更することがあります。予めご了承下さい。

## 製造元



ホームページ  
<http://www.maruemu.co.jp/>



大東本社  
〒574-0015 大阪府大東市野崎4-7-12  
TEL.072-863-0100 FAX.072-863-0160  
E-Mail: bulldog@maruemu.co.jp  
東京営業所  
〒103-0004 東京都中央区東日本橋2丁目14-1  
DKK東日本橋ビル2F  
TEL.03-5820-0936 FAX.03-5820-0938  
浜松営業所  
〒435-0006 静岡県浜松市東区下石田町1100-1  
TEL.053-422-1773 FAX.053-422-1797  
名古屋営業所  
〒467-0058 愛知県名古屋市中瑞穂区関取町29  
TEL.052-861-0017 FAX.052-861-0057