

ハイスピードセルフドリリングスクリュー

エクセル
EXCEL

新しい
“**街**” を創る礎に



作業時間低減

小さな推力で、打ち込み作業を
スピードアップ

先端部の独自のシンニングにより
低推力での打ち込みを実現



高強度

高耐食性

材質は
各種ステンレス鋼

EXCEL(エクセル) は、ねじ先端部がドリル形状のタッピンねじで、下穴あけ・タップ立て・締結の3工程の単一工程化の実現により、作業低減に大きく貢献できます。

また、高強度、高耐食性といった特長を持つステンレス鋼各種をラインナップしておりますので、使用環境下に応じて選択することが可能です。

特長

- 先端ドリル部は食い付きの良いシャープな切れ味
- 小さな推力で、打ち込み作業をスピードアップ
- 下穴あけ、タップ立て、締結の単一工程化
- 材質は高強度、高耐食性などの各種ステンレス鋼

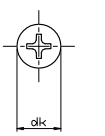
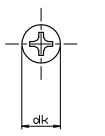
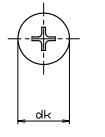
先端部



圧造により刃先を成形した「エクセル-F」は、独自のシンニングにより低推力での打ち込みを可能にしました。

製品形状

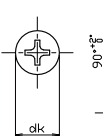
単位：mm

頭部形状	呼び d	頭径 dk	頭高さ k	十字 ビット
PAN				
	3.5	7.2	2.8	#2
	4	8.0	2.8	#2
	5	9.3	3.2	#2
	6	10.2	4.0	#3
なべ				
	4	7.0	2.6	#2
トラス				
	4	9.4	2.5	#2

適用板厚

	呼び長さ			
	10 以下	13 以上	13 以下	16 以上
呼び径	3.5	0.9 ~ 1.6	0.9 ~ 2.3	—
	4	1.6 ~ 2.3	1.6 ~ 3.2	—
	5	—	—	2.0 ~ 3.2
	6	—	—	2.3 ~ 6.0

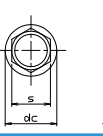
単位：mm

頭部形状	呼び d	頭径 dk	頭高さ k	十字 ビット
皿				
	3.5	7.0	2.0	#2
	4	8.0	2.3	#2
		6.0	1.4	#2
		7.0	1.9	#2
	5	10.0	2.8	#2
		8.0	1.8	#2
	6	12.0	3.4	#3

適用板厚

	呼び長さ			
	13 以下	16 以上	16 以下	19 以上
呼び径	4	1.6 ~ 2.3	1.6 ~ 3.2	—
	5	—	—	2.0 ~ 4.5

単位：mm

頭部形状	呼び d	二面幅 s	フランジ径 dc	頭高さ k	六角 ビット
六角フランジ					
	4	7.0	8.5	4.0	7
	5	8.0	10.2	4.8	8
	6	9.5	12.7	5.9	9.6(3/8)

適用板厚

	呼び長さ	
	13 以下	16 以上
呼び径	5	2.0 ~ 3.2
	6	—

※ねじ部形状、エクセル-F (タッピンねじ 2 種相当)、エクセル-FM (タッピンねじ 3 種相当)



ご使用上の注意

- 締結物に適したねじをご使用下さい。
- 回転中のねじ及び切り屑の排出部に、手や顔を近づけないで下さい。
- **適用板厚を参照の上、ご使用ください。**
- 締め付け直後のねじは、非常に熱くなっていますので触れないで下さい。
- **締め付けには、インパクトドライバーを使用しないでください。**
- 過酷腐食環境下での使用においては、遅れ破壊が発生する可能性がありますので、使用環境については十分ご注意ください。

※ 品質向上のため、仕様の一部を予告なく変更することがあります。予めご了承下さい。

【製造元】



株式会社 丸エム製作所

大東本社 〒574-0015 大阪府大東市野崎 4-7-12
TEL : 072-863-0100 FAX : 072-863-0160
E-mail : bulldog@maruemu.co.jp

東京営業所 〒103-0004 東京都中央区東日本橋 2-14-1
DKK 東日本橋ビル 2F
TEL : 03-5820-0936 FAX : 03-5820-0938

浜松営業所 〒435-0006 静岡県浜松市中央区下石田町 1100-1
TEL : 053-422-1773 FAX : 053-422-1797

名古屋営業所 〒467-0058 愛知県名古屋市中瑞穂区関取町 29
TEL : 052-861-0017 FAX : 052-861-0057

ホームページ
<http://www.maruemu.co.jp/>

